



ООО «Фильтропор Групп»

107014. Москва. РФ. Б. Остроумовская улица, дом 12 (юридический адрес).
125362. г. Москва, ул. Свободы, д. 35, стр. 49 (производство).
107207 г. Москва. Байкальская ул. д.40/17 - 267 (для переписки)
ОГРН 1027739621975, ИНН 7718132937, КПП 771801001.
e-mail: pora@inbox.ru www.filtropor.ru
Тел.: 8(499) 713-32-25, 8(926) 538-01-15, 8(495) 466-73-76.

УСТАНОВКИ СУШИЛЬНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ «ВОДОПАД СРД» И «ВОДОПАД СРФ»

ООО «Фильтропор Групп» разрабатывает, изготавливает на своей машиностроительной базе и поставляет «под ключ» комплексные Установки сушильные распылительные с дисковым "Водопад СРД" или форсуночным "Водопад СРФ" распылением исходного жидкого продукта.

Специалисты ООО «Фильтропор Групп» имеют 40-летний опыт создания распылительных сушильных Установок.

В зависимости от вида продукта сушильные камеры установок изготавливаются следующих типов:

- С полным конусом ($55...60^\circ$);
- С конусом, имеющим малый угол наклона к горизонтали (10°);
- С плоским дном.

Сушильные камеры комплектуются системами распыления следующих типов:

- Центробежные дисковые распылители с механическим приводом – редукторным или плоскоремennым;
- Центробежные дисковые распылители с электрическим приводом – высокочастотным электродвигателем;
- Коллекторы гидравлических форсунок высокого давления.

В зависимости от направления потоков продукта и сушильного агента сушильные камеры изготавливаются следующих типов:

- Прямоточные;
- Противоточные;
- Смешанного тока.

В зависимости от количества стадий сушильного процесса сушильные камеры изготавливаются следующих типов:

- Одностадийные;
- Двухстадийные.

Двухстадийные сушильные камеры могут оснащаться встроенным аппаратом кипящего слоя, пневмооживленного или пневмовиброоживленного типа.

В зависимости от вида теплоэнергоносителей установки изготавливаются с системами нагрева сушильного агента следующих типов:

- С паровыми калориферами;
- С газовыми воздухонагревателями косвенного или прямого нагрева;
- С электрокалориферами;
- С комбинированными воздухонагревателями.

Сушильные установки могут изготавливаться с типами очистки отработанного сушильного агента:

- С циклонной очисткой;
- С доочисткой в фильтрах, рукавного или картриджного типов;
- С доочисткой в скрубберах различных типов.

Для охлаждения сухого продукта установки могут комплектоваться системами пневмотранспорта или аппаратами кипящего слоя.

Для хранения и упаковки готового продукта установки могут комплектоваться системами бункерного хранения и фасовочно-упаковочными агрегатами (в транспортную или потребительскую тару).

Установки комплектуются системами управления на современной элементной базе, процессы нагрева воздуха, распыления исходного продукта, сушки, очистки воздуха, охлаждения и упаковки продукта автоматизированы.